

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
FAKULTA LOGISTIKY A KRIZOVÉHO ŘÍZENÍ

HODNOCENÍ OPONENTA BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jméno a příjmení studenta: **Denisa Cibulková**

Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Zdeněk Čujan, CSc.

Akademický rok: 2010/2011

Téma bakalářské práce:

Kontrola kvality ve výrobním podniku VACUUMSCHMELZE,s.r.o.

Kritéria hodnocení:		Stupeň hodnocení podle ECTS					
		A	B	C	D	E	F
1	Náročnost tématu práce	X					
2	Splnění cílů práce				X		
3	Teoretická část práce				X		
4	Praktická část práce				X		
5	Formální úprava práce		X				

Hodnocení v jednotlivých kritériích označte znakem **X**) v příslušné úrovni.

Celkové slovní hodnocení bakalářské práce:

Bakalářská práce se zabývá analýzou kontroly kvality ve vybrané firmě a doporučeními na zlepšení. Práce je účelně rozdělena na část teoretickou a praktickou. Obě části jsou obsahově vyvážené.

Obsahem teoretické části je zpracování poznatků z problematiky řízení kontroly včetně statistických metod. Zpracované tématické okruhy, které čerpají jednak ze znalostí získaných studiem daného oboru, jednak z odborné literatury, prohlubují a doplňují poznatky a umožňují tak jejich následnou aplikaci v části praktické.

Úvod praktické části je věnován stručnému popisu firmy. Těžiště praktické části práce je v analýze současného stavu při aplikaci příslušných norem, podle kterých je firma certifikována. Autorkou uváděné normy, podle kterých je firma certifikována jsou staršího data vydání (např. ISO 9001:2008) – od roku 2000 musela firma absolvovat jak kontrolní, tak certifikační audit podle normy novější!

U statistických metod není výčet úplný, chybí např. Ischikawův diagram, způsobilost stroje, způsobilost procesu atd. Rovněž popisovaná metoda Six Sigma si zaslouží více prostoru.

Práce splnila stanovené cíle částečně. Studentka sice prokázala schopnost aplikovat teoretické znalosti získané studiem daného oboru a odborné literatury v praxi, ale nevyužila plně všechny poznatky, které jsou v současné době k dané problematice k dispozici. Práce je doplněna tabulkami a grafy, které usnadňují orientaci v dané problematice. Práce je zpracována pečlivě, bez překlepů, použitá literatura je citována.

Práci doporučuji k obhajobě!

Otázky k obhajobě bakalářské práce:

Jaká je kritická hodnota míry rizika – RPZ u metody FMEA?

Jaká je hodnota směrodatné odchylky u metody Six Sigma?

Str.: 41, Obr. 12 znázorňuje hodnotu pro Sigma = 6 a DPMO = 3,4. O jakou hodnotu DPMO se jedná, co konkrétně udává?

Můžete popsat Demingův princip?

Jak se postupuje při hodnocení způsobilosti procesu a způsobilosti stroje?

Postup při auditu je dán příslušnou normou. Vámi uváděný postup, který obsahuje tvorbu otázek pro audit není správný. Otázky jsou dány příslušnou normou jak pro systémový audit, tak pro procesní!

Pro řízení neshodného výrobku jsou stanoveny pravidla, která musí výrobce vzhledem k zákazníkovi dodržet. O jaká pravidla se jedná?

D – uspokojivě

Klasifikace vedoucího bakalářské práce:

19.5.2011

V Uherském Hradišti dne.....

.....
podpis vedoucího bakalářské práce

A - výborně	B – velmi dobře	C - dobře	D - uspokojivě	E - dostatečně	F - nedostatečně
-------------	-----------------	-----------	----------------	----------------	------------------

