

Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Jiří Páč
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2011/2012

Název bakalářské práce:
Programování, verifikace a výroba součásti na CNC stroji

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Významným přínosem práce je vyrobený model zápustky (horní, spodní) a modelu utahovacího klíče s předpokládaným tvarem výronku. Autor při řešení bakalářské práce prokázal schopnosti modelování, programování, obrábění a sestavení závěrečné zprávy ve formě bakalářské práce. Jiří Páč splnil všechny body zadání, při řešení dílčích cílů práce postupoval samostatně podle pokynů vedoucího práce. Vytvořená sestava bude sloužit ve výuce Strojírenské technologie.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne 1. 6. 2012

podpis vedoucího bakalářské práce