

## Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Tomáš Pytlík  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí diplomové práce: Ing. Štěpán Šanda  
Akademický rok: 2011/2012

### Název diplomové práce:

Konstrukce vstřikovací formy pro dvoukomponentní vstřikování

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce Tomáše Pytlíka se zabývá problematikou dvoukomponentního vstřikování. Zpracovaná práce má rozsah 124 stran včetně 6 stran příloh, k práci je přiložena technická dokumentace, CD s elektronickou verzí této práce a dalšími dokumenty a daty.

V teoretické části práce diplomant v dostatečném rozsahu i kvalitě provedl literární rešerši ke zpracovávanému tématu diplomové práce.

V praktické části práce si diplomant nejdříve stanovil cíle, pokračoval popisem použitých programů a zadaného výrobku - šroubovák s dvoukomponentní rukojetí. Student provedl designový návrh rukojeti. Při návrhu se snažil zohlednit ergonomii rukojeti a tvar kovového dřívku. Pro výrobu šroubováku konstrukčně navrhl dvě vstřikovací formy a přípravek pro uchycení dřívků, který navíc slouží pro přenos polotovaru šroubováku mezi formami. Obě formy podrobil tokovým analýzám a podložil je základní výkresovou dokumentací. Pro tvárnice provedl kontrolní mechanické analýzy. S ohledem na komplikovanost výroby šroubováku vyhotovil návrh celého pracoviště a rozbor výrobního cyklu.

Bc. Tomáš Pytlík pracoval samostatně, iniciativně, svědomitě, s dobrou logickou návazností a prokázal schopnost řešení zadaného problému. Svou velmi časově náročnou práci pravidelně konzultoval a vzniklé problémy okamžitě řešil. Využíval poznatků i vědomostí získaných studiem na vysoké škole a studiem odborné literatury použité při tvorbě této práce. Diplomová práce splňuje všechny požadavky kladené na tento typ práce.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V e Zlíně dne 24. 5. 2012