

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Petr Jarcovják
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Kamil Kyas
Akademický rok: 2012/2013

Název diplomové práce:

Optimalizace vytlačovacího procesu při výrobě PVC hadičky ve firmě GCR

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Student se v diplomové práci zajímá o problematiku vytlačování PVC hadic. Z důvodu zvýšení produkce výrobku musel být tento proces upraven. Diplomant dokázal odstranit vady a chyby na výrobcích a zvednout jejich produkci výroby pomocí konstručních úprav vytlačovací hlavy a úpravy technologických parametrů.

V teoretické části se student věnoval technologii vytlačování, kde popsal stroj, linku a vlastnosti materiálu.

Bc. Petr Jarcovjác pravidelně chodil na konzultace, během vypracování práce prokázal samostatnost a schopnost řešit jak technické, tak i organizační úkoly. Jeho prezentace výsledků v praktické části jsou stručné a přehledné. Navrhuji A-Výborně.

Práce byla zkontrolována proti plagiátorství ze shodou 0%.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne 20.5.2013

podpis vedoucího diplomové práce