

Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Jaroslav Pavlíček
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2012/2013

Název bakalářské práce:

Konstrukce vstřikovací formy pro výrobu pryžového dílu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukční návrhem čtyřnásobné vstřikovací formy pro výrobu pryžového dílu vstřikováním. Student návrh zpracoval v programu Solid Edge ST5 s využitím provázanosti jednotlivých modulů. 3D model formy je doplněn 2D řezem včetně kusovníku. Pro navrženou formu byl vybrán vhodný vstřikovací stroj. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané vysokoškolským studiem.

Byla provedena kontrola na nepůvodnost práce v systému Theses.cz s výsledkem podobnosti max. 13 % - NENÍ PLAGIÁT.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne 30.5.2013

podpis vedoucího bakalářské práce