

## Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Jiří Kovář  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Technologická zařízení  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.  
Akademický rok: 2012/2013

### Název bakalářské práce:

Ruční a strojní programování součástí pro CNC soustruh

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

| Kritérium hodnocení                                 | Hodnocení dle ECTS |
|---|--------------------|
| 1. Aktuálnost použité literatury                    | A - výborně        |
| 2. Využití poznatků z literatury                    | B - velmi dobře    |
| 3. Zpracování teoretické části                      | A - výborně        |
| 4. Popis experimentů a metod řešení                 | A - výborně        |
| 5. Kvalita zpracování výsledků                      | A - výborně        |
| 6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze | A - výborně        |
| 7. Formulace závěrů práce                           | A - výborně        |
| 8. Přístup studenta k bakalářské práci              | A - výborně        |

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Na jednoduchých součástech student Jiří Kovář srovnával metody programování pro CNC soustruh. Právě na těchto součástech je možné odhalit výhody a nevýhody použití CAM softwarů. Student používal pro strojní programování program NX8.0 s modulem Manufacturing a funkcemi Turning. Následně jsou součásti na CNC soustruhu Hanwha SL16S vyrobeny.

Přístup studenta k řešení zadaného tématu hodnotím jako velmi svědomitý.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

-

V e Zlíně dne 28.5.2013

podpis vedoucího bakalářské práce