

### Připomínky k práci:

Predložená diplomová práca je na dobrej úrovni.

Teoretická časť je spracpvaná v logickej nadväznosti a slúži ako teoretiké zázemie pre praktickú a projektovú časť. Použitej literatúre by som vytkla málo zahraničných publikácií a celkovo menej požitých zdrojov, ale aj napriek tejto skutočnosti obsahuje teoretická časť všetky potrebné fakty a skutočnosti.

Na praktickej časti veľmi oceňujem dotazník, ktorý bol vypracovaný na samom začiatku, ktorý zmapoval rozpoloženie zamestnancov. Pri takýchto zmenách na pracoviskách je kľúčový postoj pracovníkov a ich ochota ku zmenám. Autor práce v projektovej časti postupoval podľa metodických postupov zpracovaných v teoretickej časti. Postrádám niektoré prvky projektové riadenia, napr. prehľadný časový harmonogram projektu (v samotnom texte práce ale bol spomenutý). Oceňujem osobné zapojenie autora do projektu a jeho koncentráciu na "soft" stránku implementácie - na ľudský faktor. Práca je praktická a pre podnik bude prínosom, predovšetkým v oblasti bezpečnostných rizík pre pracovníkov, ktorý je ťažko kvantifikovateľný.

### Otázky k obhajobě:

1. Nespracovali ste obdobný dotazník pre pracovníkov aj po implementácii 5s? Bol by cenným zdrojom informácií pre ďalšiu expanziu tejto metódy do celej firmy, čomu sa vyhnúť, na čo si dávať väčší pozor, atď.
2. Plánuje sa management firmy zapojiť do implementácie tejto metódy zavedením 5s v administratíve? Pracovníkov výroby by to určite motivovalo a utužilo by to vzťahy medzi managementom a operátormi.

DP byla podrobena kontrole ke zjištění původnosti práce v IS STAG. Na základě výsledků této kontroly bylo zjištěno, že DP není plagiát.


Práce splňuje kritéria pro obhajobu DP.



Práce nesplňuje kritéria pro obhajobu DP (minimálně jedno kritérium hodnoceno 0 body).



Ve Zlíně dne: 29.8.2013



-----  
podpis vedoucího DP

## Posudek vedoucího diplomové práce

 Jméno studenta:  
 Dalibor Lukša

 Vedoucí DP:  
 Ing. Michaela Hájková

 Ak. rok:  
 2012/2013

Téma DP:

Projekt zlepšení vybraného výrobního procesu s využitím metod průmyslového inženýrství ve společnosti AVEX TRADE, spol. s.r.o.

Kritéria hodnocení:		Počet bodů (0 – 10)
1	Náročnost tématu práce	8
2	Splnění cílů práce	7
3	Teoretická část práce	7
4	Praktická část práce (analytická část)	7
5	Projektová část (řešící část)	8
6	Formální úroveň práce	10
<b>CELKOVÝ POČET BODŮ (0 – 60)</b>		<b>47</b>

### Hodnocení jednotlivých kritérií:

ROZSAH BODŮ	SLOVNÍ VYJÁDŘENÍ
0 bodů	<b>nesplněno</b> (odpovídá stupni „F“ podle ECTS)
1 – 2 body	<b>splněno pouze na úrovni základních požadavků</b> (odpovídá stupni „E“ podle ECTS)
3 – 4 body	<b>splněno s výraznějšími, ale ne kritickými nedostatky</b> (odpovídá stupni „D“ podle ECTS)
5 – 6 bodů	<b>splněno, nedostatky neovlivňují podstatně celou práci, zejména výsledky</b> (odpovídá stupni „C“ podle ECTS)
7 – 8 bodů	<b>splněno zcela bez výhrad</b> (odpovídá stupni „B“ podle ECTS)
9 – 10 bodů	<b>splněno nadstandardně</b>