

## Posudek oponenta bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Jozef Hověžák  
Studijní program: B3909  
Studijní obor: Procesní inženýrství  
Zaměření (pokud se obor dále dělí): Technologická zařízení  
Ústav: Výrobního inženýrství  
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Jozef Hrdina  
Oponent bakalářské práce: prof. Ing. Ivan Letko, CSc.  
Akademický rok: 2013/2014

**Název bakalářské práce:**  
Zahlubování otvorů pro hlavy šroubů

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	<b>A - výborně</b>
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	<b>A - výborně</b>
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>B - velmi dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>B - velmi dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení  
**B - velmi dobře**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Poslucháč v bakalářské práci řeší problematiku vplyvu parametrov rezného procesu pri operácii zahľbovanie otvorov na kvalitu zahľbenia z hľadiska jeho geometrie a drsnosti povrchov.

Práca je členená na dve časti. V prvej časti (kap. 1 až 3) poslucháč v stručnej a výstižnej forme spracoval základné teoretické poznatky z problematiky obrábania, výroby otvorov a hodnotenia kvality povrchov. Táto časť je spracovaná veľmi dobre, dostatočne podložená obrázkami, čím tvorí vhodný podklad pre spracovanie experimentálnej časti práce. Pripomienky mám k prezentácii niektorých obrázkov a grafov, u ktorých nie sú dodržané zväčšenia v jednotlivých osiach a k popisu tabulky 1 (abeceda pri označovaní uhlov).

V praktickj časti práce poslucháč opisuje postup pri príprave materiálu pre experimentálne skúšky, metodiku experimentov a získané výsledky. V závere práce poslucháč vyhodnotil aj nedokonalosti v kvalite výrobku a navrhuje opatrenia na ich odstránenie. Spracovanie tejto časti je na dobrej úrovni.

Konštatujem, že poslucháč splnil body zadania, tému spracoval na veľmi dobrej teoretickej aj odbornej úrovni a preukázal, že dokáže poznatky zo štúdia uplatniť v praxi.

**Otázky oponenta bakalářské práce:**

1. Definujte históriu prípravy polotovaru materiálu výrobku.
2. Vysvetlite odlišnosti v geometrii zubov obrábacieho nástroja vyrobených frézovaním a podsústružením.
3. Vysvetlite dôvody, pre ktoré je potrebné sledovať kvalitu zahľbenia (tolerance rozmerov, geometrické odchýľky a drsnosť povrchov)

V Zlíně dne 28.05.2014

podpis oponenta bakalářské práce