

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Lukáš Goňa
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: prof. Ing. Imrich Lukovics, CSc.
Akademický rok: 2013/2014

Název diplomové práce:

Výzkum obrobiteľnosti kompozitních materiálů nekonvenčními technologiemi

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomant v teoretické části práce rozebírá a hodnotí metody nekonvenčního obrábění a výrobu kompozitních desek. Tato část práce je na velmi dobré odborné úrovni s dobrou logickou návazností. Uvítal bych hlubší rozbor integrity povrchu.

V praktické části práce autor zkoumá možnosti a přesnost obrábění kovových a kompozitních materiálů laserem a vodním paprskem. Není vhodné rozlišovat materiály barvou, bylo by vhodnější složením nebo číslem (obr. 10). Bylo by vhodné uvádět důslednější diskuzi výsledků experimentů. Přes tyto malé nedostatky i tuto část práce hodnotím kladně se značným přínosem pro praxi.

Otázky vedoucího diplomové práce:

1. Jak se dá definovat obrobitelnost materiálů?
2. Z jakého důvodu byla hodnocena drsnost kovových součástí?
3. Jaké statistické metody byly použity při hodnocení experimentů?
4. Lze potvrdit grafem vhodnost použití desek uváděných v závěru práce?

V Zlín dne 19.5.2014

podpis vedoucího diplomové práce