

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Lukáš Matula
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2013/2014

Název diplomové práce:

Jakost povrchu při frézování kulovou frézou na nakloněných plochách

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

| Kritérium hodnocení | Hodnocení dle ECTS |
|---|------------------------|
| 1. Aktuálnost použité literatury | A - výborně |
| 2. Využití poznatků z literatury | B - velmi dobře |
| 3. Zpracování teoretické části | B - velmi dobře |
| 4. Popis experimentů a metod řešení | B - velmi dobře |
| 5. Kvalita zpracování výsledků | B - velmi dobře |
| 6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze | B - velmi dobře |
| 7. Formulace závěrů práce | B - velmi dobře |
| 8. Přístup studenta k diplomové práci | A - výborně |

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Cílem práce bylo identifikovat technologické parametry procesu, které významně ovlivňují výslednou jakost povrchu při frézování kulovou frézou. Tohoto cíle bylo dosaženo, a student prokázal velmi dobrou schopnost samostatné práce a rozhodování při řešení experimentů. Významnou částí práce je kapitola, která rešeršním způsobem na základě vědeckých článků analyzuje dosavadní výzkum v této oblasti.

Student Bc. Lukáš Matula musel pro splnění zadání práce navrhnout model součásti, naprogramovat jej, obrábět na CNC frézce a provádět opakovaná měření parametrů drnosti. Tato data byla statisticky vyhodnocena a výsledky byly zpracovány do grafické podoby.

Práce byla podrobena testu původnosti v systému Theses.cz a nebyla vyhodnocena jako plagiát.

Všechny cíle diplomové práce byly splněny a práci doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne 19. 5. 2014

podpis vedoucího diplomové práce