

## Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Jakub Gúcky  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Technologická zařízení  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.  
Akademický rok: 2013/2014

**Název bakalářské práce:**  
Technologie výroby frézovacích nástrojů broušením

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

<b>Kritérium hodnocení</b>	<b>Hodnocení dle ECTS</b>
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>B - velmi dobře</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>B - velmi dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>
8. Přístup studenta k bakalářské práci	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení  
**B - velmi dobře**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Jakub Gúcky při řešení své bakalářské práce postupoval samostatně, na základě konzultací s vedoucím práce a konzultací s firmou K- Tools, která umožnila řešení experimentální části. Výstupem práce je stopková fréza, vyrobená na základě sestaveného part programu na CNC brusce. Po výrobě byla provedena kontrola nástroje. Hodnocena byla drsnost ploch nástroje a geometrie nástroje.

Práce je na velmi dobré úrovni, kladně hodnotím také přístup studenta k řešení práce.

Práce byla podrobena testu původnosti v systému Theses.cz a nebyla vyhodnocena jako plagiát.

Všechny cíle diplomové práce byly splněny a práci doporučuji k obhajobě.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

V e Zlíně dne 30. 5. 2014

podpis vedoucího bakalářské práce