

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Tomáš Svoboda
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Ovsík, Ph.D.
Akademický rok: 2014/2015

Název diplomové práce:
Konstrukční návrh vstřikovací formy pro plastový díl

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Tomáše Svobody se zabývá konstrukčním návrhem vstřikovací formy pro plastový díl, konkrétně část světloometu terénního vozu. Teoretická část práce v dostatečném rozsahu popisuje řešenou problematiku. V praktické části práce byla popsána konstrukce vstřikovací formy s podrobným popisem jednotlivých částí. Pro ověření procesu vstřikování a funkčnosti jednotlivých dílů vstřikovací formy, byla provedena Moldflow analýza. Práce je doplněna 2D řezem vstřikovací formy s příslušným kusovníkem. Všechny výsledky byly přehledně zobrazeny a v dostatečné míře prodiskutovány.

Diplomová práce Tomáše Svobody byla zkontrolována na původnost a bylo zjištěno, že práce není plagiátem.

Student pracoval samostatně a prokázal schopnost řešení zadaného problému. V průběhu práce využíval znalostí získaných univerzitním studiem i studiem odborných publikací. Práce je napsaná kvalitně a splňuje všechny body zadání a proto práci doporučuji k obhajobě a hodnotím známkou A - výborně.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne 20.05.2015

Podpis vedoucího diplomové práce