

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Matušík Jiří
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Adam Škrobák
Akademický rok: 2015/2016

Název diplomové práce:
Konstrukce vstřikovací formy pro pryžový výrobek

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Bc. Jiřího Matušíka se zabývá konstrukcí vstřikovací formy na pneumatiku RC modelu.

Teoretická část práce je věnována problematice vstřikování kaučukových směsí a popisuje základní zásady při konstruování vstřikovacích forem.

V praktické části student navrhl jednonásobnou vstřikovací formu na pneumatiku RC modelu s ohledem na vstřikovací stroj REP, kterým disponuje Ústav výrobního inženýrství. Je také vyhotovena výrobní dokumentace k případné realizaci formy. V neposlední řadě byla provedena analýza vstřikovacího a vulkanizačního procesu ke správnému nastavení výrobních podmínek. Student pracoval samostatně a prokázal schopnost řešení daného problému. V průběhu práce využíval znalostí získané studiem a praxí v oboru.

Řešenou problematiku taktéž pravidelně konzultoval. Práce je dle mého názoru napsána systematicky a přehledně, splňuje všechny body zadání, a proto ji doporučuji k obhajobě.

Z kontroly na původnost díla vyplývá, že práce není plagiát.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne **25.5.2016**

Podpis vedoucího diplomové práce