

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Masařík Martin  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Řízení jakosti  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2015/2016

**Název diplomové práce:**  
Optimalizace výroby ve slévárně SPO Zlín

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce po formální i faktické stránce splnila zadané cíle. Autor diplomové práce bc. Martin Masařík soustavně analyzoval výrobu a hledal řešení optimalizace ve firmě SPO spol. s r. o. ve Zlíně. Jednotlivé kroky konzultoval jak s vedoucím práce tak také s příslušnou firmou, pro kterou jsou výsledky práce určeny a v případě zavádění povedou k zefektivnění výroby.

Práce byla podrobena analýze na nepůvodnost s vyhodnocením, že nejde o plagiát (podobnost 7%).

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Krakově dne **20.05.2016**

Podpis vedoucího diplomové práce