

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta:	Kolář Radan
Studijní program:	Procesní inženýrství
Studijní obor:	Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce:	Ing. Vojtěch Šenkeřík
Oponent diplomové práce:	Ing. Martin Ovsík, Ph.D.
Akademický rok:	2015/2016

Název diplomové práce:

Konstrukční návrh vstřikovací formy včetně simulací pro díl vrtačky

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce studenta Radana Koláře se zabývá konstrukčním návrhem vstřikovací formy včetně simulací pro díl vrtačky. V teoretické části je přehledně popsáno základní rozdělení polymerů, vstřikovací cyklus, vstřikovací stroj a v neposlední řadě vstřikovací forma a zásady její konstrukce. V experimentální části byla navržena vstřikovací forma pro zadaný díl s popisem celé konstrukce formy. Následně byla provedena toková analýza a vše bylo v závěru důkladně vyhodnoceno. Kladně hodnotím rozsah práce, který obsahuje konstrukční návrh formy, analýzu procesu vstřikování v programu Moldflow a hlavně reálnou výrobu vstřikovací formy s následným odzkoušením. Práce splňuje všechny požadavky kladené na tento typ práce a je zpracována na velmi dobré úrovni.

K práci mám pouze drobné výtky:

- místy odklon od šablony a formální chyby,
- v řezu vstřikovací formy odchylky od technického kreslení.

I přes tyto výtky doporučuji práci k obhajobě se známkou A - výborně.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Kde byla vstřikovací forma vyrobená a jaké byly reálné náklady na výrobu formy?
2. Jak byla řešena kvalita výpočtové sítě pro nalýzu?

V Zlíně dne 23.5.2016

Podpis oponenta diplomové práce