

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	Bureš Jan
Studijní program:	Procesní inženýrství
Studijní obor:	Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce:	Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok:	2015/2016

Název bakalářské práce:

Návrh vstřikovací formy pro výrobu dílu stavebnice

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je díl stavebnice. Forma je řešena jako čtyřnásobná se samostatnými tvarovými vložkami (tvárník, tvárnice) pro každou dutinu. Pro plnění formy byl zvolen kombinovaný vtokový systém (vyhřívání trysky s následným studeným rozvedem). K odformování výrobku bylo použito válcových vyhazovačů různých průměrů. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezem včetně kusovníku. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne 3.6.2016

Podpis vedoucího bakalářské práce