

## Posudek oponenta bakalářské práce (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

**Příjmení a jméno studenta:** Machů Rostislav  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Technologická zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí bakalářské práce:** Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.  
**Oponent bakalářské práce:** Ing. Adam Škrobák  
**Akademický rok:** 2015/2016

**Název bakalářské práce:**  
Datovába soustružnických nástrojů v NX

### Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Předložená bakalářská práce Rostislava Machů se zabývá tvorbou databáze soustružnických nástrojů v CAM programu NX.

Teoretická část práce je věnována technologii soustružení od základních definic, fyzikálních dějů, energetických a kinematických charakteristik po nástroje a způsoby upínání. V neposlední řadě popisuje jednotlivé typy soustruhů.

V praktické části práce se student zabýval kompletní tvorbou modelů nástrojů do knihovny programu NX vycházející s potřeb nástrojárny společnosti KOVÁRNA VIVA a.s. Dále byla vytvořena šablona s databází soustružnických nástrojů a příklad její aplikace při programování obrábění zápusťky.

Práce je psána systematicky, přehledně a je doplněna množstvím vypovídajících obrázků. Tím vytváří jakýsi manuál pro obecné použití. Práce obsahuje drobné množství překlepů a gramatických chyb, které ale její kvalitu nějak nezhoršují. Detailně zpracovaný manuál tvorby šablony s databází nástrojů má velký praktický přínos k zefektivnění výroby kovacích nástrojů v již zmíněné firmě. Přínos této práce také spatřuji v možnosti aplikovatelnosti do jakékoliv firmy, která k programování CNC strojů využívá program NX.

Práce splňuje všechny body zadání, a proto ji doporučuji k obhajobě.

**Otázky oponenta bakalářské práce:**

1) Nešlo by z hlediska zjednodušení tvorby nástroje vytvořit VBD a tělo nástroje do jednoho modelu?

V e Zlíně dne **31.5.2016**

Podpis oponenta bakalářské práce