

## STANOVISKO ŠKOLITELE K DISERTAČNÍ PRÁCI

**Školitel:** Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Student:** Ing. Adam Škrobák  
**Studijní program:** Procesní inženýrství – P3909  
**Studijní obor:** Nástroje a procesy – 3909V013  
**Název práce:** Vliv výrobního procesu na mechanické vlastnosti pryžových zkušebních těles

Ing. Adam Škrobák se ve své disertační práci zabývá vlivem výrobního procesu na finální mechanické vlastnosti pryžových zkušebních těles. Konkrétně se jedná o porovnání přípravy zkušebních těles z kaučukové směsi lisováním (standardní způsob) a vstřikováním.

Práce řeší problematiku vlivu výrobního procesu na mechanické a dynamické vlastnosti těles vyrobených standardní technologií přípravy, tedy vyseknutím z vylisované plotničky, a těles vyrobených pomocí technologie vstřikování. Dalším způsobem přípravy k porovnání bylo vyseknutí zkušebních těles z plotničky, která se vyrobila technologií vstřikování. Nedílnou součástí práce bylo zaznamenat vliv doby vulkanizace na sledované vlastnosti. K testování finálních vlastností byly použity dvě průmyslově používané gumárenské směsi, které se používají ke vstřikování technických výrobků.

Ing. Adam Škrobák pracoval samostatně, během studia si osvojil celou řadu dovedností spojených s vypracováním práce. Mezi tyto patří například CNC programování a samotná výroba testovacích vstřikovacích forem nebo ovládání a nastavování vstřikovacího stroje a přístrojů sloužících k vyhodnocení zjišťovaných vlastností. Průběh prací pravidelně konzultoval jak se školitelem, tak i s dalšími odborníky zabývající se danou problematikou.

Výsledky dosažené v předložené práci představují zajímavý a užitečný materiál využitelný v praxi. Především v rámci možného zefektivnění procesu testování zpracovávaných kaučukových směsí.

Ing. Adam Škrobák splnil všechny požadavky a nároky předepsané pro doktorský studijní program a já doporučuji disertační práci k obhajobě.

Ve Zlíně dne 18. 5. 2016



Ing. Michal Staněk, Ph.D.