

## Posudek oponenta diplomové práce

<b>Příjmení a jméno studenta:</b>	Zapletal Jaroslav
<b>Studijní program:</b>	N3909 Procesní inženýrství
<b>Studijní obor:</b>	Řízení jakosti
<b>Zaměření</b> (pokud se obor dále dělí):	
<b>Ústav:</b>	Ústav výrobního inženýrství
<b>Vedoucí diplomové práce:</b>	Ing. Škrobák Adam, Ph.D.
<b>Oponent diplomové práce:</b>	Ing. Vojtěch Šenkeřík, Ph.D.
<b>Akademický rok:</b>	2016/2017

### Název diplomové práce:

Vliv technologie přípravy na mechanické vlastnosti pryžových těles

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	<b>A - výborně</b>
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	<b>C - dobře</b>
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	<b>C - dobře</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>C - dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>C - dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>C - dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**C - dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce se zabývá vlivem technologie přípravy na mechanické vlastnosti pryže. V praktické části student popsal použité technologie, přípravou recyklátu a přípravou vzorků pro měření. Výhrady mám ke zpracování práce, popisu experimentů, ke kvalitě zpracování a interpretaci výsledků a dále pak práce vykazuje odklony od šablony. Student ale splnil všechny body zadání. Práci doporučuji k obhajobě a hodnotím známkou C – dobře.

**Otázky oponenta diplomové práce:**

Proč nebyl vyhodnocován modul pružnosti při 200 a 300% prodloužení?

Jaké byly parametry vstřikování?

Proč nebyl vyhodnocován i příčný směr u lisované a kombinované technologie?

V Zlíně dne 24.5.2017

Podpis oponenta diplomové práce