

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Ondřej Koblíha  
**Studijní program:** N 3909 Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Konstrukce technologických zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2016/2017

**Název diplomové práce:**  
Návrh vstříkovací formy pro část středového panelu

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	C - dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**C - dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v automobilovém průmyslu. Samotný díl, část středového panelu automobilu BMW, je relativně tvarově složitý a muselo být využito pro jeho odformování více dělicích rovin. Forma byla, vzhledem k výše uvedeným důvodům, koncipována jako dvounásobná s vyhřívaným vtokovým systémem. Návrh formy byl podpořen a ověřen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a iniciativně, nicméně konzultační činnost mohla být na lepší úrovni. Prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 16 % - není plagiát.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Zlíně dne **31.5.2017**

Podpis vedoucího diplomové práce