

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Kotrla Štěpán
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Pata Vladimír, doc. Dr. Ing.
Oponent diplomové práce: Kubišová Milena, Ing.
Akademický rok: 2016/2017

Název diplomové práce:

Hodnocení jakosti povrchů polymerních dílů vzniklých po laserovém obrábění

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Tato diplomová práce se zabývá hodnocením jakosti povrchu polymerních materiálů po laserovém obrábění. Teoretická část popisuje kontaktní a bezkontaktní způsoby snímání povrchu a základní charakteristiky povrchu. Jsou zde popsány druhy laserů a principy obrábění polymerních materiálů pomocí laseru. V praktické části je provedeno měření jakosti povrchu PMMA po laserovém obrábění. K měření jakosti povrchu je použitý bezkontaktní scanner od firmy Taylor Hobson Ltd. Toto měření je vyhodnoceno pomocí matematicko - statistických metod.

Práce splňuje zásady pro vypracování. Hodnotím A výborně a doporučuji k obhajobě.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Jaký je rozdíl mezi měřeními povrchů ve 2D a ve 3D?
2. Jaké typy laserů se používají k řezání polymerů?
3. Co způsobuje nedostatečná odrazivost při bezkontaktním snímání povrchů?

V e Zlíně dne 24.5.2017

Podpis oponenta diplomové práce