

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bláha Aleš
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení Jakosti
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Pata Vladimír, doc. Dr. Ing.
Oponent diplomové práce: Kubišová Milena, Ing.
Akademický rok: 2016/2017

Název diplomové práce:

Inovace postupu měření dílu v automobilovém průmyslu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Zadaná diplomová práce je zaměřena na souřadnicové měřicí přístroje. Cílem této práce je zavedení nového inovačního postupu výrobku na třísouřadnicovém měřicím stroji ve firmě Metaldyne s. r. o. První část je zaměřena na souřadnicové měřicí stroje, jejich konstrukce, jednotlivé metody měření, dále také obsahuje metrologické metody měření, chyby měření a statistické metody. Hlavní částí je vybrat vhodnou součást k inovaci měřicího postupu. Součást byla kompletně změřena pomocí třísouřadnicového měřicího stroje Contura G2 od společnosti Zeiss a také na zařízení Mahr. Inovační proces byl vytvořen na zařízení Contura G2 pomocí programu Calypso. Jednalo se o tři varianty inovačního postupu měření, následovalo vyhodnocení a výběr optimální varianty.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Jaké mohou být typy měřících dotyků?
2. Jaký je rozdíl mezi kontaktím a bezkontaktním způsobem měření?

V e Zlíně dne **24.5.2017**

Podpis oponenta diplomové práce