

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Lubomír Kormaňák
Studijní program: N 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2016/2017

Název diplomové práce:

Optimální řezné podmínky při broušení kompozitů s polymerní maticí

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Experiment diplomové práce byl realizován v dílnách Ústavu výrobního inženýrství a student při jeho řešení se aktivně podílel na jeho průběhu tak měření. Hodnotím celkový výsledek jako úspěšný, navzdory obtížnosti studia (KS), rodinnému a pracovnímu vytížení. Autor vhodným způsobem využívá v práci metody statického vyhodnocení dat, které slouží jako podklad pro diskuzi výsledků.

Doporučuji práci k obhajobě a hodnotím ji jak po formální tak faktické stránce jako velmi dobrou.

Kontrola na nepůvodnost vyhodnotila míru shody diplomové práce s ostatními dokumenty jako menší než 5%, proto diplomovou práci Bc. Ľubomíra Kormaňáka nelze považovat za plagiát.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **24. 5. 2017**

Podpis vedoucího diplomové práce