

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Migota Slavomír
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Lukáš Maňas
Oponent bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2016/2017

Název bakalářské práce:
Využití CAM při výrobě součástí

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	B - velmi dobře
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Hodnocenou bakalářskou práci Slavomíra Migoty považuji za demonstraci CAD/CAM podpory při CNC výrobě tvarových dutin forem a nástrojů. Autor při řešení experimentu prokázal schopnosti v širokém poli výrobního procesu, proto mnohé z poznatků plastikářské technologie v práci neaplikoval.

Po formální stránce je práce na velmi dobré úrovni, kapitoly jsou logicky členěny, v teoretické části jsou kapitoly nadbytečné, nemající souvislost s experimentem, naopak v praktické části chybí technologické informace týkající se pořadí a popisu dílčích frézovacích operací. Objevují se neodborné výrazy (přerovnění čela kusu, hrubování schodů, kolize a bourání,..), v citované literatuře jsou použity zdroje nevhodné pro vysokoškolskou práci (určené pro střední školy).

Práci hodnotím i přes uváděné nedostatky jako velmi dobrou, především pro značné množství odvedené práce v praktickém experimentu. Na přiloženém CD autor připojuje mimo jiné také programy pro pětiosé frézovací centrum Hermle C20U a nástrojový list. Kladně hodnotím také to, že dutiny forem byly s úspěchem vyrobeny a pro dané účely jsou dostatečné.

Otázky oponenta bakalářské práce:

Jak bude probíhat zhotovení figurky hráče pro stolní fotbal za pomoci vyrobené formy?

V teoretické části autor používá pojem HSC, vysvětlete o co jde a jaké technologické podmínky tato technologie vyžaduje. Bylo použito HSC ve výrobě dutin forem? Kde by se dala technologie HSC aplikovat při výrobě tvarových dutin?

Při výrobě se využívá pětiosého stroje Hermle C20U, které z operací byly pětiosé a vysvětlete, proč nebylo možno použít 2,5-3osého frézování.

V e Zlíně dne **9. 6. 2017**

Podpis oponenta bakalářské práce