

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Rostislav Machů
Studijní program: N 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Václav Janoščík
Akademický rok: 2017/2018

Název diplomové práce:

Tvorba postprocesoru v NX pro frézování a soustružení

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce je zaměřena na tvorbu postprocesoru v programu NX pro soustružení na CNC soustruhu a pro frézování na standardním čtyřosém frézovacím centru Chiron FZ15W, které se používá v reálné výrobě v kovárně VIVA. Diplomová práce navazuje na práci bakalářskou a je zde použita databáze nástrojů pro obrábění z této práce. Ve vytvořených postprocesorech byly provedeny simulace obrábění, která byly následně demostrovány na obráběcích zařízeních. Student k práci přistupoval samostatně a práci pravidelně konzultoval. Práce byla podrobena analýze na nepůvodnost s vyhodnocením, že se nejedná o plagiát a je zpracovaná na vysoké úrovni. Proto tuto práci doporučuji k obhajobě a hodnotím jí jako výbornou.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne **28.05.2018**

Podpis vedoucího diplomové práce

