

## Posudek vedoucího bakalářské práce

### (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

**Příjmení a jméno studenta:** Nosek Jiří  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Technologická zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí bakalářské práce:** Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.  
**Akademický rok:** 2017/2018

**Název bakalářské práce:**  
CNC programování a výroba součástí

#### Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>B - velmi dobře</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>B - velmi dobře</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>B - velmi dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>B - velmi dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>A - výborně</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>
8. Přístup studenta k bakalářské práci	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

---

**B - velmi dobře**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce demonstruje využití metod rapid prototypingu ve výrobě modelu/bysty hlavy autora práce. Při řešení experimentu autor pracoval na jeho řešení v rámci týmu. Schopnost samostatné práce a řešení problémů prokázal při programování a následné výrobě modelu na třiosém CNC stroji.

Bakalářská práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství. Nejvyšší míra podobnosti s jinými dokumenty činila 9 %, a proto bakalářskou práci nepovažuji za plagiát.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

V e Zlíně dne **08.06.2018**

Podpis vedoucího bakalářské práce