

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Matěj Weis
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Vojtěch Šenkeřík, Ph.D
Oponent bakalářské práce: Ing. Václav Janoščík
Akademický rok: 2017/2018

Název bakalářské práce:
Návrh vstříkovací formy pro díl automobilu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce studenta Matěje Weise se zabývá konstrukcí vstříkovací formy. V teoretické části je popsána teorie technologie vstříkování, a také jsou zde uvedeny konstrukční zásady které je nutno při návrhu dodržet. Teoretická část tvoří dobrý základ pro zpracování praktické části.

V praktické části byl nejprve vymodelován výrobek, následně k němu byla navržena vstříkovací forma, ke které byla vytvořena výkresová dokumentace v podobě řezů vstříkovací formy a kusovníku.

Zadaný výrobek nepatří ke konstrukčně jednodušším výrobkům, obsahuje řadu žebrování a také bočních dutin, proto navržená forma musí mít více dělicích rovin.

K práci mám jen drobné výtky, a to zejména k nižší kvalitě obrázku, zejména v praktické části. U kapitoly vtokového systému mi chybí znázornění oblasti vtokového ústí na výrobku a znázornění řezu vtokovou soustavou.

Výkresová dokumentace je zde řešena velmi nestandardním způsobem, a to rozdělením sestavy na několik listů, jako kdyby nebylo možné použít větší formát než A3.

I přes tyto nedostatky je práce zpracována na velmi dobré úrovni a doporučuji jí k obhajobě se známkou B – velmi dobře

Otázky oponenta bakalářské práce:

1. V práci uvádíte, že vstříkovací stroj byl zvolen na základě rozměru vstříkovací formy, jaké jsou další kritéria, které musí vstříkovací stroj splňovat při jeho volbě?
2. V které oblasti výrobku bylo zvoleno vtokové ústí a proč právě v této oblasti?
3. Jaký je potřebný vzdych k odformování boční dělicí roviny?¹

V Zlíně dne **08.06.2018**

Podpis oponenta bakalářské práce