

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Křenek Lukáš  
**Studijní program:** N 3909 Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Řízení jakosti  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Milena Kubišová, Ph. D.  
**Akademický rok:** 2018/2019

**Název diplomové práce:**

Hodnocení kvality povrchu získaného pomocí technologie High Speed Cutting

**Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce je zaměřena na analýzu kvality povrchu.

Student obrobil na svém pracovišti tvarovou součást pomocí kulové frézy, kterou následně podrobil hodnocení drsnosti povrchů.

V praktické části se student zaměřil na hodnocení kvality obrobených ploch a jejich vzájemné porovnávání s ohledem na změnu otáček. Následně porovnal různé materiály.

Student pracoval samostatně, dbal pokynů a akceptoval veškeré připomínky vedoucího práce. Velmi pozitivně hodnotím jeho samostatnost a získání orientace v této problematice.

Práci doporučuji j obhajobě a hodnotím A - Výborně.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

Ve Zlíně dne **23. 05. 2019**

Podpis vedoucího diplomové práce