

## Posudek oponenta bakalářské práce

### (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

<b>Příjmení a jméno studenta:</b>	Řehořová Lenka
<b>Studijní program:</b>	B3909 Procesní inženýrství
<b>Studijní obor:</b>	Technologická zařízení
<b>Zaměření</b> (pokud se obor dále dělí):	
<b>Ústav:</b>	Ústav výrobního inženýrství
<b>Vedoucí bakalářské práce:</b>	Ing. Milan Žaludek, Ph. D.
<b>Oponent bakalářské práce:</b>	doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
<b>Akademický rok:</b>	2018/2019

**Název bakalářské práce:**

Vliv maximálních otáček horizontálního vyvrtávacího stroje na produktivitu výroby

**Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

<b>Kritérium hodnocení</b>	<b>Hodnocení dle ECTS</b>
1. Splnění zadání bakalářské práce	<b>C - dobře</b>
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	<b>C - dobře</b>
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	<b>C - dobře</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>C - dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>B - velmi dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**C - dobře**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Kladem oponované bakalářské práce je, že podává analýzu strojních časů jednotlivých operací při výrobě součásti s největší četností výroby. Práce shrnuje základní technologie strojírenské výroby. Cílem je potvrdit záměr nákupu nového obráběcího stroje s vyššími maximálními otáčkami a rychloposuvem. S výsledkem časové úspory až o 85 % lze souhlasit v pohledu strojních časů. Nicméně tuto analýzu považuji za neúplnou, základní, nezahrnující další provozní a technologické parametry. Také nejsou podány úplné údaje k novému strojnímu zařízení, jako je způsob programování, řídicí systém, nároky na vysokotlaký chladicí systém, atd.

Po formální stránce se v textu objevují gramatické chyby, neoborné výrazy (tvrdokov, vypálení,...), odchylky od šablony UTB, nekvalitní a necitované obrázky, duplicita zdrojů v seznamu literatury.

Celkově však práci hodnotím jako DOBROU, práci považuji za základní analýzu pro rozhodovací proces před nákupem nového obráběcího stroje.

**Otázky oponenta bakalářské práce:**

Zvýšení rezné rychlosti při konvenčním obrábění ovlivňuje řadu dalších parametrů. Které to jsou a proč je práce neuvažuje?

Jak se odrazí cena nástrojů do uváděné kalkulace?

Jestliže je výroba dané součásti automatická, v čem se bude lišit part program pro nový stroj vůči původnímu?

Ve Zlíně dne **30. 05. 2019**

Podpis oponenta bakalářské práce