

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Martin Moštěk
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2018/2019

Název diplomové práce:

Návrh metodiky pro výrobu ortéz pro zlomeniny pomocí rapid prototyping

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá problematikou metodiky pro výrobu ortéz pomocí technologie rapid prototyping. Téma je v dnešní době velmi aktuální. V práci je přehledným způsobem uveden přehled dostupných metod výroby aditivním způsobem. Tento přehled je doplněn o materiály, které je možné k samotné výrobě použít. Následně je podrobně popsán postup získání 3D dat pro návrh výroby ortézy pro konkrétního pacienta a také výroba této ortézy. V závěru práce jsou diskutovány výhody a nevýhody této metody doplněné o zhodnocení finanční a časové náročnosti. Student pracoval samostatně a iniciativně. Pravidelně se účastnil konzultací a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 6 % - není plagiát.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **28. 05. 2019**

Podpis vedoucího diplomové práce