

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Šíra Martin
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2018/2019

Název diplomové práce:

Optimalizace výrobní buňky pro masážní jednotku v automobilech

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

K posuzované práci Bc. Martina Šíry nemám závažnější připomínky. Téma práce vychází z požadavku navýšení objemu výroby produktu masážní jednotky do automobilů. Řešení práce probíhalo v kooperaci s danou firmou a týmem pracovníků, jednotlivé kroky řešení diplomové práce byly konzultovány s vedoucím práce. Konstatuji, že cíle práce byly splněny, v celkovém pohledu je práce na výborné úrovni a odpovídá požadavkům kladeným na studenty magisterského studia technických směrů.

Diplomová práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství. Shoda textu práce s jinými dokumenty je maximálně 9 % a lze ji tímto považovat za původní.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **24. 05. 2019**

Podpis vedoucího diplomové práce