

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Hruška Tomáš
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2018/2019

Název diplomové práce:
Renovace kovacích a předkovacích zápustek

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Téma práce je úzce propojeno s firmou Kovárna Viva, a.s., se kterou autor při řešení práce spolupracoval. Diplomová práce je zpracována na velmi dobré úrovni. Student navrhuje strategie programování kovacíh a předkovacíh nástrojů pro renovaci. Za velmi zdařilé považuji také porovnání EDM a konvenčního obrábění z hlediska nákladovosti.

Přístup studenta k řešení práce hodnotím jako aktivní, rozsah práce odpovídá požadavkům kladeným na studenty magisterského studia technického zaměření.

Diplomová práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství. Diplomová práce není shodná s žádným dokumentem (míra podobnosti 0 %) a s přihlédnutím k tomuto výsledku ji posuzuji jako autorskou.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **24. 05. 2019**

Podpis vedoucího diplomové práce