

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Slavomír Migota
Studijní program: N 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok: 2018/2019

Název diplomové práce:

Vliv objemu výroby na výrobní postup částečně eloxovaného dílce

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Bc. Slavomíra Migoty se zabývá problematikou výroby částečně eloxovaného dílu ve spojení s objemem výroby. Diplomová práce obsahuje jak dostatečný teoretický základ tak velmi podrobný popis řešení cílů práce v praktické části. Celá práce vychází z požadavků praxe, kde byla tato problematika rovněž řešena. Student se zaměřil nejen na samotné obrábění zadané součástky, ale musel řešit celou problematiku výrobního postupu.

Práce je řešená komplexně včetně návrhů pro možnou realizaci obráběného dílu i samotnou realizaci. Student k práci přistupoval samostatně, zodpovědně, pravidelně konzultoval a přicházel s vlastními návrhy. Během realizace práce řešil řadu problémů, které prokázaly jeho odbornou úroveň a znalost problematiky výroby tohoto typu dílů.

Práce byla zkontrolována na původnost díla systémem IS/STAG, který označil nejvyšší míru shody a práce byla označena jako původní.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **24. 05. 2019**

Podpis vedoucího diplomové práce