

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta:	Bc. Martin Chytil
Studijní program:	N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor:	Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce:	Ing. Martin Ovsík, Ph.D.
Oponent diplomové práce:	Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok:	2018/2019

Název diplomové práce:

Vliv procesních parametrů vstřikování na mikro-mechanické vlastnosti konstrukčních polymerů

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce, kterou vypracoval Bc. Martin Chytil je v rozsahu 89 stran rozdělena na teoretickou a praktickou část. Zde bych ocenil větší rozsah praktické části, která je v rozsahu 29 stran. I přes menší rozsah praktické části ale diplomant získané výsledky vhodně komentuje a diskutuje. Metoda měření je přijatelně popsána s horším popisem postupu zpracování naměřených dat. Z formálního hlediska práce vyhovuje požadavkům kladených na tento typ práce. Celkově tedy hodnotím práci známkou B – velmi dobře a doporučuji k obhajobě.

Otázky oponenta diplomové práce:

- 1) S ohledem na jaké parametry se stanovuje uzavírací tlak vstřikovacího stroje?
- 2) Podle čeho jste volil parametry vstřikování?

Ve Zlíně dne **24. 05. 2019**

Podpis oponenta diplomové práce