

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: **Bublík Pavel**
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2018/2019

Název bakalářské práce:

Programování tvarové části vstřikovací formy pro CNC obráběcí centrum

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Jak název napovídá, bakalářská práce pana Pavla Bublíka se zaměřuje na programování tvarové části vstřikovací formy a výrobu CNC stroji.

Kladně hodnotím samostatnost studenta při řešení práce. I to, jak si poradil s obtížným tématem, kterým programování číslicových obráběcích strojů dozajista je, stejně tak s volbou technologických podmínek a operací.

Při řešení autor spolupracoval s firmou SKD Bojkovice s. r. o., návrh programovacích strategií probíhal v CAD/CAM NX12 pro obráběcí centrum DMU 125 P duoBLOCK.

Konstatuji, že cíle práce byly splněny a hodnotím přístup i bakalářskou práci jako VELMI DOBROU.

Bakalářská práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství. Shoda textu práce s jinými dokumenty je maximálně 7 %. Proto práci nelze považovat za plagiat.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **03. 06. 2019**

Podpis vedoucího bakalářské práce