

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Juras Marek
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok: 2018/2019

Název bakalářské práce:
Technologie výroby rotačních ploch

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce, kterou vypracoval Marek Juras řeší problematiku výroby rotačních ploch pomocí technologie frézování. V práci jsou konfrontovány obě výrobní možnosti s ohledem na výrobní časy.

Přístup studenta během psaní celé práce byl nevyrovnaný, konzultace probíhaly především v samotném závěru práce před odevzdáním. Rovněž přístup k samotné realizaci byl nedůsledný což se podepsalo na samotné úrovni práce. Komunikace byla spíše sporadická.

Práce byla zkontrolována na původnost díla s nejvyšší mírou shody 6% a práce byla označena za původní.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **30. 05. 2019**

Podpis vedoucího bakalářské práce