

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Štreit Libor
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2018/2019

Název bakalářské práce:
Výroba dílu zápusťkovým kováním

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Předmětem posuzované bakalářské práce je návrh technologie zápustkového kování pro rotačně symetrický díl výrobku pro automobilní průmysl. Autor navrhuje kovací nástroje, volí technologické podmínky a po výrobě přistupuje k otestování vyrobené kovací zápustky. Po odkování kontrolní série se kovací nástroje ukazují jako funkční a vhodné pro spuštění sériové výroby.

Bakalářskou práci hodnotím jako velmi dobrou, odpovídající požadavkům kladených na závěrečné práce bakalářského stupně studia. Přístup studenta k řešení práce pokládám za svědomitý, práci řešil po konzultacích samostatně.

Bakalářská práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství. Shoda textu práce s jinými dokumenty je maximálně 8 %. Proto práci nelze považovat za plagiát.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **03. 06. 2019**

Podpis vedoucího bakalářské práce