

STANOVISKO ŠKOLITELE K DIZERTAČNÍ PRÁCI

Školitel:	doc. Ing. Miroslav Maňas, CSc.
Student:	Ing. Tomáš Fiala
Studijní program:	P 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor:	3909V013 Nástroje a procesy.
Forma studia:	Kombinovaná
Název práce:	Studium vlivu procesních parametrů na tvrdost vstřikovaných polymerů

Ing Tomáš Fiala se v předložené dizertační práci zabýval studiem procesních parametrů na vlastnosti vstřikovaných polymerů. V práci se zaměřil zejména na studium vlastností povrchové vrstvy u vstřikovaných výrobků. Bližší poznání těchto vlastností umožní posouzení použitelnosti polymerů pro různé aplikace.

Ing. Fiala pracoval na práci samostatně, průběh studia i experimentálních prací pravidelně konzultoval se školitelem a konzultanty a dalšími odborníky z univerzitního i průmyslového prostředí. Situace se v této oblasti zkomplikovala vynucenou změnou školitele a v důsledku toho ztrátou koncentrace vedoucí ke zpoždění v řešení studované problematiky. V průběhu studia se musel seznámit s řadou metod a technik, zejména měření tvrdosti (mikrotvrdosti a nanotvrdosti) a dalších postupů umožňujících posouzení změn, které se v tenkých povrchových vrstvách vstřikovaných výrobků odehrávají a zejména jejich kvalifikovaný popis.

Dosažené výsledky umožňují ucelený pohled na studovanou problematiku, práce přináší nové poznatky využitelné v praxi, zejména s ohledem a použitím polymerů v náročných aplikacích. Práce umožnila i získání praktických poznatků a zkušeností pro realizaci měření metodou DSI týkající se zejména nároků na přípravu zkušebních těles a postupů při jejich testování. Tím byly zároveň vytvořeny základy pro další práce v této oblasti.

Ing. Tomáš Fiala splnil všechny podmínky a požadavky předepsané pro daný studijní program. Vysoce hodnotím zejména zvládnutí studia a zpracování výsledků do předložené dizertační práce i přes komplikace, které se v průběhu studia vyskytly. **Doporučuji předloženou práci k obhajobě.**

Ve Zlíně dne 25. 5. 2019

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Manas', is written in a cursive style.