

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Radek Lukáč  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Konstrukce technologických zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav Výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2020/2021

**Název diplomové práce:**

Návrh vstřikovací formy pro výrobu interiérového dílu automobilu

**Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>A - výborně</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>A - výborně</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>
8. Přístup studenta k diplomové práci	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v automobilovém průmyslu. Samotný díl, rám reproduktoru, je skořepinový díl, pro jehož zaformování muselo být využito více dělicích rovin. Forma byla koncipována vzhledem k rozměrům dílu jako dvojnásobná se studeným vtokovým systémem. K odformování dílů byly kromě posuvných čelistí byly použity standardní válcové vyhazovače. Návrh formy byl podpořen a ověřen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a iniciativně. Pravidelně se účastnil konzultací a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 10 % - není plagiát.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

Ve Zlíně dne **24. 05. 2021**

Podpis vedoucího diplomové práce