

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Šmerda David
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Oponent bakalářské práce: Ing. Václav Janošík, Ph.D.
Akademický rok: 2020/2021

Název bakalářské práce:

Technologický postup výroby těla rozvaděče podlahového topení

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce studenta Davida Šmerdy se zabývá Technologickým postupem výroby těla rozvaděče podlahového topení. Práce je členěna na teoretickou a praktickou část. V teoretické části se autor věnuje charakteristice výrobních postupů, dále se zde věnuje technologii obrábění, slévárenské technologii a technologii svařování.

V praktické části je nejprve shrnut současný technologický postup výroby. Následuje návrh nového technologického postupu. Je zde rozebrán technologický postup hrdla, také technologický postup výroby rozvodné lišty a také technologický postup svařování a dokončovacích operací rozvaděče podlahového topení. Následuje kapitola zabývající se ekonomickým zhodnocením nového technologického postupu.

Práce je zpracována na velmi dobré úrovni, chtěl bych zejména pochválit nový technologický postup výroby hrdla. Díky této inovaci dochází k minimalizaci odpadu a času obrábění. Práci doporučuji k obhajobě a hodnotím **B – Velmi dobře**.

Otázky oponenta bakalářské práce:

1. V praktické části uvádíte, že metoda přesného lití umožňuje několikanásobné odlévání. Je to případ i u výrobku hrdla? Kolik výrobků je vyrobeno v rámci jednoho odlitku?
2. Vzniklá díra u svarového spoje v původním technologickém řešení byla pouze ojedinělá vada?

Ve Zlíně dne **07. 06. 2021**

Podpis oponenta bakalářské práce