

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Veselský Jakub
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Vojtěch Šenkeřík, Ph.D.
Oponent bakalářské práce: Ing. Václav Janošík, Ph.D.
Akademický rok: 2020/2021

Název bakalářské práce:

Návrh vstříkovací formy pro součást podsedlovky motocyklu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce studenta Jakuba Veselského se zabývá návrhem vstřikovací formy pro součást podsedlovky motocyklu. Práce je členěna na teoretickou a praktickou část. V teoretické části se autor věnuje rozdělení polymerních materiálů, technologii vstřikování, dále zde rozebírá zásady kladené na výrobky zhotovené technologií vstřikování a obecně rozebírá výrobu forem a jejich jednotlivé části.

V praktické části jsou nejprve uvedeny použité programy, poté následuje specifikace vybraného výrobku a je zde rozebrán konstrukční návrh vstřikovací formy od násobnosti, zaformování, návrh tvarových vložek sestavu desek. Také se autor věnuje popisu vtokového, temperačního a vyhazovacího systému.

Práce je zpracována na velmi dobré úrovni, avšak mám zde několik výtek. V kapitole, kde je řešeno zaformování výrobku není úplně jasná složitost výrobku, chybí zde vizualizace boční dělicí roviny s čímž také souvisí kapitola odformování, kde by měla být vysvětlena funkce a princip odformování boční dělicí roviny. V kapitole manipulace formy mi chybí hmotnost formy a nosnost závěsného oka. Také model a jednotlivé díly základních sestav a podsestav jsou uspořádány poněkud nestandartně. I přes tyto drobné nedostatky doporučuji práci k obhajobě se známkou **B – Velmi dobře**.

Otázky oponenta bakalářské práce:

1. Vysvětlíte funkci vámi navrženého bočního odformování?
2. Jaké jsou výhody použité vámi navržené vtokové soustavy, proti studenému vtokovému systému?
3. Jaké je správné členění sestavy vstřikovací formy na jednotlivé podsestavy?

Ve Zlíně dne **26. 05. 2021**

Podpis oponenta bakalářské práce