

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Jurča Tomáš
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2020/2021

Název bakalářské práce:

Návrh technologie výroby součásti na CNC obráběcím stroji

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Posuzovaná bakalářská práce je praktickou prací vznikající ve spolupráci s výrobní firmou. Vyráběn je přípravek pro použití v automobilovém průmyslu skládající se z několika částí. Stěženi částí je programování a výroba na CNC obráběcím centru.

Práci stejně jako přístup studenta k řešení hodnotím jako velmi dobrou. Výsledkem je vytvořená sestava přípravku.

Práce prošla systémem IS/STAG kontrolou plagiátorství s výsledkem 62% shody. Jde o shodu v přílohové části bakalářské práce, tvořené programem s čistě textovým kódováním instrukcí a ty vytvářejí shodu napříč programy v definici parametrů cyklů. Samotná bakalářská práce byla systémem IS/STAG posouzena s maximální shodou 6 %, a proto nemůže být považována za neautorskou.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **04. 06. 2021**

Podpis vedoucího bakalářské práce