

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Vápeník Filip
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Radoslav Milde
Akademický rok: 2020/2021

Název bakalářské práce:
Návrh a výroba trnu pomocí CNC obrábění

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	C - dobře
2. Využití poznatků z literatury	D - uspokojivě
3. Zpracování teoretické části	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	D - uspokojivě
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	D - uspokojivě

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce Filipa Vápeníka se zabývá procesem třískového obrábění na pětiosém CNC soustružnicko - frézovacím centru. V teoretické části student definuje pojmy technologie obrábění a detailně popisuje metody soustružení a frézování. Dále pak problematiku CNC strojů od její historie až po současnost. V praktické části je kladen důraz na návrh a výrobu trnu.

Bakalářská práce studenta působí přehledně a systematicky. Avšak objevují se zde chyby zejména v oblasti slovosledu ve větě, nečitelných obrázků, opakujících se slov a čerpání informací většinou pouze z jednoho zdroje.

Bakalářská práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství. Nebyla nalezena pozitivní shoda s jinými dokumenty, míra podobnosti činila maximálně 7 % a nejedná se tudíž o plagiát.

Práce splnila zadání ve všech ohledech, a proto ji doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **04. 06. 2021**

Podpis vedoucího bakalářské práce