

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Monika Šemrová
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: UVI
Vedoucí diplomové práce: Doc. Ing. Libuše Sýkorová, Ph.D.
Akademický rok: 2019/2020

Název diplomové práce:
Technologie svařování ultrazvukem

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá optimalizací svařovacích parametrů pro technologii ultrazvukového svařování PBT s 30% skelných vláken (PBT GF30).

Přístup studentky k diplomové práci hodnotím jako příkladný, využila veškerý čas přidělený na tento projekt, zpracované výsledky pravidelně konzultovala. Byl znát její zájem o řešenou problematiku a také velmi dobrá orientace v řešené problematice. Mohu konstatovat, že požadavky kladené na toto zadání byly splněny ve všech bodech.

K tématu nutno poznamenat, že jeho problematika je velmi aktuální, s praktickými přínosy do dané oblasti.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **20. 05. 2020**

Podpis vedoucího diplomové práce