

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta:	Bc. Michal Škařupa
Studijní program:	N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor:	Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce:	Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok:	2019/2020
Název diplomové práce:	Modifikace svařovacího rámu kabiny

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce, kterou vypracoval Bc. Michal Škařupa vychází z požadavků praxe, která stále řeší možnosti úspor ve výrobě a možnosti sjednocení ve výrobě. Práce je řešena pro konkrétní zadání svařovací linky. Student musel prokázat znalosti z různých odvětví strojírenské výroby s přihlédnutím na ekonomickou stránku výroby. Student pracoval na práci dlouhodobě a samostatně pravidelně konzultoval a přicházel s vlastními nápady. Celkově přístup studenta k práci hodnotím velmi kladně. Po kontrole na původnost díla, byla práce posouzena jako původní.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **22. 05. 2020**

Podpis vedoucího diplomové práce