Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 275
760 01 Zlín

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	**Kužela Petr**
Studijní program:	Procesní inženýrství
Studijní obor:	Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce:	doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Oponent bakalářské práce:	Ing. Radoslav Milde
Akademický rok:	2019/2020

Název bakalářské práce:

Frézování kompozitů s polymerní matricí

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

	Kritérium hodnocení	**Hodnocení dle ECTS**
1.	Splnění zadání bakalářské práce	**A - výborně**
2.	Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	**A - výborně**
3.	Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	**B - velmi dobře**
4.	Popis experimentů a metod řešení	**C - dobře**
5.	Kvalita zpracování výsledků	**B - velmi dobře**
6.	Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	**C - dobře**
7.	Formulace závěrů práce	**A - výborně**

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 275
760 01 Zlín

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:
Bakalářská práce Petra Kužely se zabývá frézováním kompozitů s polymerní matricí. V teoretické části je provedena rešerše hlavních témat frézování kompozitních materiálů a obrobitelnosti kompozitů. V praktické části je popsán experiment, jeho příprava a podmínky pro frézování reakto-plastických kompozitů, hodnocení kvality řezné plochy a trendu chování. V závěru je uvedeno zhodnocení studie a diskuze výsledků. Teoretická část působí systematicky a přehledně a převyšuje svojí úrovní část praktickou. V té se objevují nedostatky zejména při diskuzi naměřených dat a veličin, které jsou sice uvedeny v tabulce, ale nejsou okomentovány v textu a tudíž je jejich přínos pro práci zcela nepodstatný. Úprava grafů by také mohla být na vyšší úrovni. I přes tyto výhrady, práce splnila zadání ve všech ohledech, a proto ji doporučuji k obhajobě.
Otázky oponenta bakalářské práce:
1. Proč jste se rozhodl použít nesousledné frézování v experimentu? 2. Čím mohly být způsobeny tak velké chyby v měření, díky kterým jste nemohl potvrdit některé výsledné trendy?

Ve Zlíně dne **20. 05. 2020**

Podpis oponenta bakalářské práce