

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	Libor Šťastný
Studijní program:	Procesní inženýrství
Studijní obor:	Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce:	doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok:	2019/2020

Název bakalářské práce:

Konstrukce formy pro vstřikování plastového výrobku automobilu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je díl určený pro automobilový průmysl, konkrétně se jedná o část svorky sloužící ke spojování vodičů. Forma je řešena jako dvojnásobná s nutností použití více dělicích rovin. Pro plnění formy byla zvolena studená vtoková soustava. K odformování samotného výrobku bylo použito válcových a trubkových vyhazovačů. 3D model sestavy vstřikovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníku. Na základě parametrů navržené formy byl zvolen vstřikovací stroj. Autor pracoval samostatně a iniciativně, pravidelně své činnosti konzultoval a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 6 % - není plagiát.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **02. 06. 2020**

Podpis vedoucího bakalářské práce