

## Posudek vedoucího bakalářské práce

### (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

**Příjmení a jméno studenta:** Šimon Zaccal  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Technologická zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí bakalářské práce:** doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2019/2020

**Název bakalářské práce:**

Konstrukce vstříkovací formy pro výrobu plastového ventilu

**Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je plastový ventil. Forma je řešena jako dvojnásobná s nutností použití více dělicích rovin. Pro plnění formy byla zvolena vyhřívaná vtoková soustava se samostatnou vyhřívanou tryskou pro každou dutinu. K odformování samotného výrobku bylo použito tvarově upravených prizmatických vyhazovačů. 3D model sestavy vstřikovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníku. Na základě parametrů navržené formy byl zvolen vstřikovací stroj. Autor pracoval samostatně a iniciativně, pravidelně své činnosti konzultoval a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 0 % - není plagiát.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

Ve Zlíně dne **02. 06. 2020**

Podpis vedoucího bakalářské práce