

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Weis Matěj  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Výrobní inženýrství  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Martin Ovsík, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2019/2020

**Název diplomové práce:**  
Optimalizace plastového dílu a nástroje pro jeho výrobu

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce Matěje Weise se zabývá optimalizací plastového dílu a nástroje pro jeho výrobu. Teoretická část práce v dostatečném rozsahu popisuje řešenou problematiku. V praktické části práce byl podrobně vysvětlen vstříkovaný výrobek, návrh konstrukce vstříkovací formy a 6 variant optimalizace. Všechny výsledky byly přehledně zobrazeny a v dostatečné míře prodiskutovány. Diplomová práce Matěje Weise byla zkontrolována na původnost a bylo zjištěno, že práce není plagiátem.

Student pracoval samostatně a prokázal schopnost řešení zadaného problému. V průběhu práce využíval znalostí získaných univerzitním studiem i studiem odborných publikací. Práce je napsaná kvalitně a splňuje všechny body zadání a proto práci doporučuji k obhajobě a hodnotím známkou A - výborně.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

Ve Zlíně dne **23. 05. 2020**

Podpis vedoucího diplomové práce