

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Kafka René
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2021/2022

Název bakalářské práce:
Technologie vysokotlakého lití ze slitin hliníku

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	C - dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Tématem bakalářské práce pana Kafky je zpracování technologického postupu při odlévání dané součásti pro automobilní průmysl z hliníkové slitiny HSM Magsimal 59 (AlMg5Si2Mn) technologií vysokotlakého lití. Práce je velmi dobře zpracována, informace jsou doplněny vhodnými ilustracemi jednotlivých kroků. Autor při realizaci praktické části spolupracoval s firmou MESIT & RÖDERS v.o.s. Uvádím, že v praktické části není zřejmé vymezení činnosti autora a v teoretické části je kontext slévárenství v ČR uváděn se staršími údaji.

Lze konstatovat, že po formální i obsahové stránce bakalářská práce splňuje podmínky kladené na studenty daného stupně vysokoškolského studia a hodnotím ji jako velmi dobrou.

Bakalářská práce prošla kontrolou plagiátorství s výsledkem 7% shody s jinými dokumenty. Práci tedy není možné považovat za plagiát.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **03. 06. 2022**

Podpis vedoucího bakalářské práce